

<b>Divulgation</b>	
<b>Divulgation</b>	<b>Max. de 40 points</b>
<p><b>Abrégé</b></p> <p>(Résumé concis de l'invention, sans langage propre aux revendications; exemple ci-dessous)</p> <p>Par exemple : Un dispositif pour utilisation avec un pistolet calfeutreux recevant une cartouche pour boucher des fentes avec un matériau d'étanchéité ou un autre type de produit de calfeutrage, et une méthode de calfeutrage d'une fente sont fournis. Le pistolet et la buse du dispositif sont structurés et agencés de manière que, lorsque le matériau d'étanchéité est poussé sous haute pression par le pistolet dans une fente à boucher, tout refoulement du produit de calfeutrage vers la cartouche est dirigé contre un joint annulaire flexible placé entre le dispositif et la buse de la cartouche du matériau d'étanchéité. Ce joint est associé à la cartouche de sorte que, à mesure que la pression de refoulement augmente, la force avec laquelle le joint est poussé contre la buse augmente également. La fuite du matériau d'étanchéité refoulé est par conséquent contrôlée, ce qui favorise l'augmentation de la pression forçant le matériau d'étanchéité dans la fente.</p>	2,5
<p><b>Titre</b></p> <p>(Identification de l'invention)</p> <p>Par exemple : Dispositif pour utilisation avec un pistolet calfeutreux et méthode pour colmater une fente</p>	1,0
<p><b>Domaine</b></p> <p>(domaine général et domaine spécifique)</p> <p>Par exemple : La présente invention se rapporte généralement au calfeutrage de fentes au moyen d'un matériau d'étanchéité, et plus particulièrement à un dispositif devant être utilisé avec un pistolet calfeutreux et une cartouche de matériau d'étanchéité, et à une méthode de calfeutrage d'une fente.</p>	1,0

**Contexte**

9,0

(décrivez la technique connue en des termes qui sont pertinents à la compréhension de l'invention devant être décrite)

Par exemple : Les méthodes et dispositifs pour le calfeutrage de fentes et d'ouvertures semblables au moyen d'un matériau d'étanchéité tel que le mastic sont connus. Par exemple, le brevet américain n° X,XXX,682 divulgue une méthode d'injection de matériau d'étanchéité et un dispositif pour ce faire qui permettent d'injecter, sous faible pression et à faible vitesse, le matériau d'étanchéité dans des fentes d'une manière grandement répétable. Avant usage, la base rigide d'un tube d'injection est liée à une surface de béton par-dessus une partie des fentes tandis que la surface des fentes non couverte par la base est bouchée. Un contenant à injection sous pression, vide, comportant des soufflets placés entre deux plaques, est ensuite connecté au tube d'injection. Une garniture de caoutchouc sert à calfeutrer l'interface entre le contenant et le tube d'injection. Un adhésif est injecté dans le contenant par l'entremise d'une soupape unidirectionnelle et ensuite dans la fente en passant par le tube d'injection sous la pression d'un ressort appuyant à faible pression et à faible vitesse contre les soufflets. Le matériau d'étanchéité est injecté automatiquement dans les fentes par la compression résiliente du ressort qui comprime le contenant.

Les buses pour utilisation avec des cartouches contenant des mastics de finition, des mastics de vitrier et des produits semblables sont également connues. Le brevet américain n° X,XXX,081 divulgue une buse de distribution pouvant être soit filetée soit maintenue par friction sur la buse d'une cartouche de matériau d'étanchéité pour la distribution et le lissage de matériaux d'étanchéité ou d'autres cartouches de matériaux d'étanchéité visqueux ou pâteux, ou d'articles semblables. Diverses représentations d'indicateurs de débit de matériau d'étanchéité sont divulguées, indicateurs qui comprennent généralement une ouverture à travers laquelle la quantité excessive du matériau d'étanchéité peut s'écouler librement de sorte que l'utilisateur peut déterminer si une quantité suffisante de matériau a été appliquée.

Le brevet américain n° X,XXX,530 divulgue un dispositif d'adaptation de buse permettant l'utilisation de buses de diamètres plus grands que le diamètre maximum de la buse tronconique en plastique typiquement intégrée à un tube de matériau

<p>d'étanchéité. La buse tronconique en plastique d'un tube à matériau d'étanchéité peut être sectionnée arbitrairement à n'importe quel diamètre; la base du dispositif d'adaptation de buse est alors placée par-dessus la buse coupée du tube. La base comporte, de préférence, une surface intérieure biseautée de manière à obturer complètement la buse de plastique sans que le matériau souple en plastique ne soit perforé lorsqu'une pression y est appliquée pendant l'utilisation du pistolet calfeutreur. Au moins deux dispositifs de fixation de dimensions différentes sont étroitement ajustés à une surface de montage de la base de manière à fournir le diamètre voulu et délimiter une ouverture par laquelle le matériau d'étanchéité s'écoulera et qui sera appliquée sur une surface. Après la mise en place d'un dispositif de fixation de buse sur la base, le tube de matériau d'étanchéité et le pistolet calfeutreur sont assemblés de la manière classique.</p>	
<p><b>Sommaire</b></p> <p>(identification de la solution / l'invention et revendications en phrases complètes)</p> <p>Par exemple : Conformément à un aspect de la présente invention, un dispositif est prévu pour utilisation avec un pistolet calfeutreur dans lequel est logé une cartouche de matériau d'étanchéité. Le dispositif comporte un corps muni d'une ouverture d'une dimension suffisante pour accommoder la buse de la cartouche de matériau d'étanchéité, le corps ayant un premier et un second bout opposés; une extrémité, coopérable avec une surface à colmater, est délimitée au premier bout du corps et est munie d'une ouverture qui la traverse; une partie de fixation qui va du second bout du corps pour coopérer avec le pistolet calfeutreur et la cartouche de matériau d'étanchéité en vue de retenir le dispositif sur le pistolet; et un joint annulaire flexible se prolongeant vers l'intérieur depuis une paroi latérale du corps et vers son extrémité, et dont les dimensions lui permettent de coopérer avec une paroi latérale de la buse de manière à former un joint avec celle-là.</p> <p>Conformément à un autre aspect de la présente invention, une méthode est décrite pour le calfeutrage d'une fente au moyen d'un dispositif recevant la buse d'une cartouche de matériau d'étanchéité. Cette méthode consiste à former un joint entre le dispositif et la buse avec un élément de calfeutrage se prolongeant depuis le dispositif; à entrer en contact avec la surface à calfeutrer au moyen du dispositif et à expulser le matériau</p>	2,5

d'étanchéité hors de la cartouche, en le faisant passer par le dispositif, vers la fente; et à diriger le matériau d'étanchéité refoulé autour de la buse contre l'élément de calfeutrage de manière que ce dernier soit pressé contre la buse.	
<b>Brève description des dessins</b>  (vue adéquate, description et pertinence de chaque dessin pertinent)	2,0
<b>Description détaillée</b>  (La description doit détailler davantage le ou les points de l'invention, y compris l'objet donné dans les revendications dépendantes, la description de la structure, la description du fonctionnement; les réalisations alternatives doivent aussi faire l'objet d'une discussion, y compris les réalisations allant de larges à étroites, la référence adéquate aux dessins, les nombres de référence ajoutés, le soutien au langage de la revendication.)	22,0

<b>Sous-total</b>	<b>40,0</b>
-------------------	-------------

<b>Revendication indépendante – méthode</b>	<b>Max. de 22 points</b>
<p>Une méthode pour calfeutrer une fente au moyen d'un dispositif recevant la buse d'une cartouche de matériau d'étanchéité, comprenant :</p> <p>la formation d'un joint entre le dispositif et la buse au moyen d'un élément de calfeutrage fixé au dispositif;</p> <p>le contact entre la surface à calfeutrer et le dispositif, et l'expulsion du matériau d'étanchéité hors de la cartouche et du dispositif en direction de la fente;</p> <p>la direction du matériau d'étanchéité refoulé autour de la buse vers l'élément de calfeutrage de manière à presser ce dernier contre la buse.</p>	17,0

Forme générale, y compris l'utilisation d'un langage non limitatif	5,0
Déductions supplémentaires pour langage limitatif	

<b>Revendications dépendantes (méthode) – n'importe quelle des 3 revendications</b>	<b>Max. de 6 points</b>
<p>– comprenant aussi la compression d'une partie du dispositif entre la cartouche de matériau d'étanchéité et le pistolet calfeutreur de manière à maintenir le dispositif sur le pistolet durant son utilisation,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• où la compression de la partie du dispositif et l'expulsion du matériau d'étanchéité hors de la cartouche sont effectués simultanément, et</li> </ul> <p>où le contact avec la surface à calfeutrer bloque au moins partiellement la sortie du matériau d'étanchéité hors de la fente.</p>	<p>2</p> <p>2</p> <p>2</p>

<b>Revendication indépendante sur le dispositif</b>	<b>Max. de 22 points</b>
<p>Un dispositif à utiliser avec un pistolet calfeutreur recevant une cartouche de matériau d'étanchéité, comprenant :</p> <p>un corps muni d'une ouverture d'une dimension suffisante pour accommoder la buse de la cartouche de matériau d'étanchéité, le corps ayant un premier et un second bout opposés;</p> <p>une extrémité, coopérable avec une surface à calfeutrer, est délimitée au premier bout du corps et est munie d'une ouverture qui la traverse;</p>	17,0

<p>une partie de fixation qui va du second bout du corps pour coopérer avec le pistolet calfeutreur et la cartouche de matériau d'étanchéité en vue de retenir le dispositif sur le pistolet;</p> <p>un joint annulaire flexible se prolongeant vers l'intérieur depuis une paroi latérale du corps et vers son extrémité, et dont les dimensions lui permettent de coopérer avec une paroi latérale de la buse de manière à former un joint avec celle-là.</p>	
Forme générale, y compris l'utilisation d'un langage non limitatif	5,0
Déductions supplémentaires pour langage limitatif	

<b>Revendications dépendantes (appareil) – n'importe quelle des 5 revendications</b>	<b>Max. de 10 points</b>
<p>où la partie de fixation comprend deux bras situés sur les côtés opposés de l'ouverture du corps et dont les extrémités sont de dimensions permettant qu'elles soient pressées entre la cartouche de matériau d'étanchéité et le pistolet calfeutreur;</p>	2
<ul style="list-style-type: none"> <li>• où les bras sont articulés par rapport au corps;</li> </ul>	2
<p>où l'extrémité se prolonge latéralement à partir du corps pour empêcher que le matériau d'étanchéité ne fuie la surface à calfeutrer;</p>	2
<ul style="list-style-type: none"> <li>• où l'extrémité est rectangulaire,</li> </ul>	2
<p>et comprenant également une feuille de matériau souple fixé à l'extrémité de manière à former une surface de blocage souple en vue d'accommoder les surfaces inégales devant être calfeutrées.</p>	2

<b>Sous-total - revendications</b>	
------------------------------------	--

<b>Total</b>	
--------------	--